

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 32239-2011

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4176—2011

工业用缝纫机 计算机控制多头绗绣机

**Industrial sewing machine
Computerized controlled multi-head quilting embroidery machine**

2011-06-15 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江苏大岛机械集团有限公司、深圳盈宁创业投资有限公司、浙江珠光集团临海电脑刺绣设备有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、浙江盛名机电制造有限公司。

本标准主要起草人：施林龙、严汉昌、邓少甫、冯惠民、张健、陈政铭。

工业用缝纫机 计算机控制多头绗绣机

1 范围

本标准规定了工业用缝纫机计算机控制多头绗绣机的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于在夹层织物上缝制锁式线迹的工业用缝纫机计算机控制多头绗绣机（以下简称“绗绣机”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB 5226.4—2005 机械安全 机械电气设备 第31部分：缝纫机、缝制单元和缝制系统的特殊安全和EMC要求

GB/T 5465.2—2008 电气设备用图形符号 第2部分：图形符号

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306—1991 标牌

BB/T 0036—2006 缝纫机包装

FZ/T 81005—2006 绗缝制品

QB/T 1572—1992 缝纫机零件 电镀通用技术条件

QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则

QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

绗缝 quilting

用针线有规则地固定面料、底布以及填充物的缝制工艺。

[FZ/T 81005—2006, 3.1]

3.2

绗绣 quilting embroidery

在绗缝（3.1）的同时，完成图案的绣作。

3.3